

# INVERTER TIG DIGITAL AC/DC WELDING MACHINES

**Series: DIGITIG**

**Models: DIGI TIG 320 AC/DC PULSE**

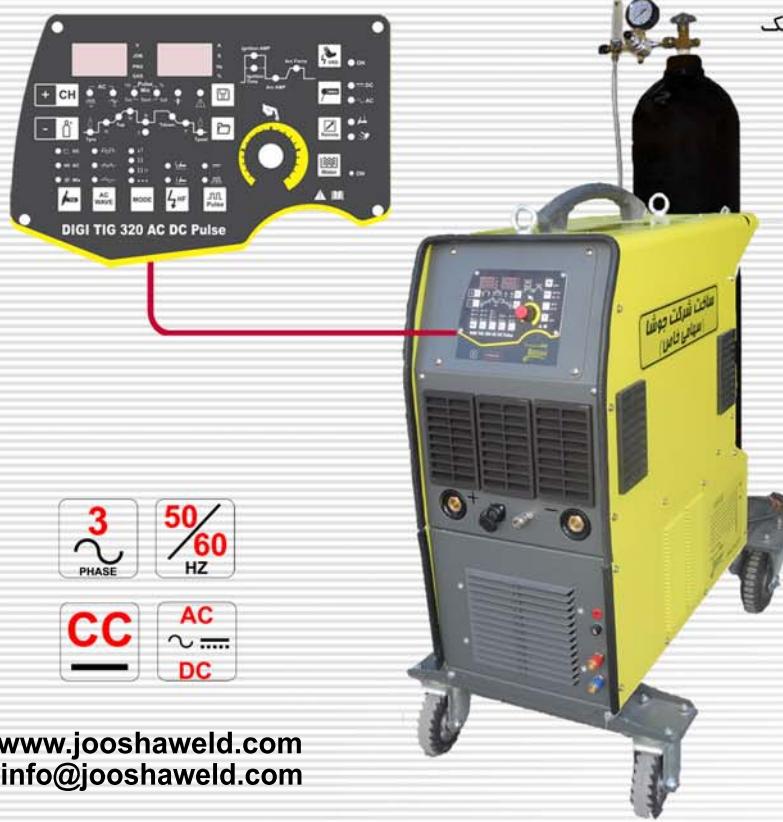
- ◆ Multiple function design
- ◆ A variety of welding modes, torch control mode optional, argon arc welding supports pedal remote control and remote welding torch
- ◆ Output current displays in real time
- ◆ Operating status displayed by LED light dynamically
- ◆ Hot arc-starting of manual welding
- ◆ VRD function
- ◆ Anti-sticking function
- ◆ Advanced arc starting function
- ◆ Intelligent fan temperature control
- ◆ Parameters are automatically saved state before shutting down
- ◆ Parameter storage, Up to 50 sets of data parameters can be stored
- ◆ Automatic recognition of multi-function welding torch
- ◆ With water tank interface optional
- ◆ Intelligent control of water tank
- ◆ Service & warranty

## دستگاه های جوشکاری تیگ AC/DC اینورتر دیجیتال

**سری: DIGITAL  
مدل: DIGI TIG 320 AC/DC PULSE**

طراحی چند منظوره

- ◆ پشتیبانی انواع مدهای جوشکاری، در صورت نیاز م د کنترل تورج، جوشکاری آرگون با پدال و تورج ریموت دار
- ◆ نمایش جریان خروجی در هر لحظه
- ◆ نمایش وضعیت دستگاه توسط نمایشگر به صورت پویا
- ◆ قابلیت تنظیم های استارت در جوش الکترود
- ◆ قابلیت عملکرد VRD
- ◆ قابلیت عملکرد ضد چسبندگی
- ◆ دارای شروع قوس عالی
- ◆ کنترل هوشمند دمای فن
- ◆ ذخیره مقدار و وضعیت پارامترها قبل از خاموش شدن
- ◆ ذخیره سازی حداقل ۵۰ مجموعه از پارامترهای داده
- ◆ تشخیص خودکار تورج های چند حالت
- ◆ در صورت نیاز به همراه یونیت آب خنک
- ◆ کنترل هوشمند یونیت آب خنک
- ◆ خدمات و گارانتی



MMA (Inverter)



MIG/MAG (Inverter)



TIG DC (Inverter)



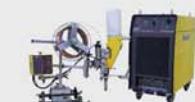
TIG AC/DC (Inverter)



PLASMA (Inverter)



SAW (Inverter)



Portable gas and  
Plasma Cutting Machines  
and Stud Welder

## INVERTER TIG DIGITAL AC/DC WELDING MACHINES

## دستگاه های جوشکاری تیگ AC/DC اینورتر دیجیتال

### Model:

### DIGITIG 320 AC/DC PULSE

#### EXCELLENT FEATURES OF MACHINES

- ♦ Advanced IGBT inverter technology
- ♦ Advanced control methods to improve welder performance
- ♦ The energy consumption is lower
- ♦ A digitally controlled welder. Its function and performance are greatly improved compared with the traditional welder.
- ♦ Excellent welding performance
- ♦ It can be widely used for welding all kinds of acid and alkaline electrodes.
- ♦ High quality manual welding can be achieved .It has the characteristics of easy arc striking, small splash, stable current, non-stick and good molding. Automatic adaptation to changes in the length or cross-section of the welding cables, excellent quality in size specifications.
- ♦ AC argon welding can be widely used in welding with non-ferrous metals such as various aluminum alloys and magnesium alloys, featuring a variety of waveform options and wider application.
- ♦ DC argon welding can be applied to the welding of various stainless steels and carbon steels.
- ♦ Perfect automatic protection
- ♦ There is a corresponding code hint when protection is enabled
- ♦ The machine integrates under-voltage and over-voltage protection.
- ♦ Overheating protection
- ♦ Overcurrent protection
- ♦ Good product consistency and stable performance
- ♦ Friendly human-machine interface
- ♦ The improved digital constant current regulation technology ensures the low noise and high stability of the arc in the full specification.
- ♦ The machine offers four classical argon arc operation modes, including 2 steps, 4 steps, cycle and spot welding
- ♦ Support remote control
- ♦ Provides torch control and pedal switch options, and users can choose as needed.
- ♦ Perfect automatic recording

#### ACCESSORY

- ♦ Water cooling equipment
- ♦ Trolley

#### OPTIONAL

- ♦ Electrode holder with cable
- ♦ Gas regulator and flow meter
- ♦ Automatic welding mask
- ♦ Air or water cooled torches
- ♦ Remote control and foot pedal

## TECHNICAL DATA WELDING OUTPUT

### DIGITIG 320 AC/DC PULSE

	TIG		MMA	
	DC	AC	DC	AC
Current Range	A	5-315	10-270	
Maximum Current at Minimum Duty Cycle (40°C) <sup>1</sup>	A	315 (30%)	315 (50%)	270 (30%)
Welding Current at 60% Duty Cycle (40°C)	A	250	280	200
Welding Current at 100% Duty Cycle (40°C)	A	220	240	180
No. Load Voltage	V		70	160

MAINS CONNECTION (Three Phase , 50/60Hz , 400V) <sup>2</sup>					
Fuse	A	D 25			
Primary current at 100% Duty Cycle	A	14	16	15	18
Installed Power	KVA	13.9		22.2	
Mains Cable Cross Section (Cu, Nyy)	mm <sup>2</sup>	4 x 4			

#### MISCELLANEOUS

Cooling	Fan	
Protection Class	IP21 S	
Insulation Class	F	
Dimension (LxWxH)	cm	96 * 50 * 102
Weight	kg	71.5

F.Fasted Action D.Delayed Action

1. Other duty cycles on request 2. Other Voltages / frequencies on request

3.Joosha reserves the rights to change the specifications without notice.

4.1st digit numbr

توجه: حق تغییر کلیه مشخصات بدون اطلاع قبلي برای شرکت جوش محفوظ خواهد بود.

دفتر فروش: تهران، خیابان کارگر شمالی، خیابان دهم اکتوبر، پلاک 10، طبقه سوم، تلفن: 88027940 (خط 24) 88010966 (خط 24)، دورنگار: 33137111 (011)، تلفن: 48175-385 (011)، دورنگار: 33137110 (011)، کارخانه: ساری، صندوق پستی 385-48175، تلفن: 33137111 (011).

#### مدل: ویژگیهای بر جسته دستگاه ها

- ♦ سیستم پالسی با امکان شکل موج مربع
- ♦ فناوری اینورتر IGBT پیشرفته
- ♦ روش های کنترل پیشرفته برای بهبود عملکرد جوشکار
- ♦ مصرف انرژی کمتر است
- ♦ یک جوشکار با کنترل دیجیتال، عملکرد آن در مقایسه با جوشکار سنتی بسیار بهبود یافته است.
- ♦ عملکرد جوشکاری عالی
- ♦ این می تواند به طور گسترده ای برای جوشکاری انواع الکترودهای اسیدی و قلایی استفاده شود.
- ♦ می توان به جوش دستی با کیفیت بالا دست یافت. دارای ویژگی های ضربه زدن آسان قوس، پاشش کوچک، جریان پایدار، نجسب و قالب گیری خوب است. سازگاری خودکار با تغییرات طول با مقاطع کابل های جوشکاری، کیفیت عالی در مشخصات اندازه.
- ♦ جوش آرگون AC را می توان به طور گسترده در جوشکاری با فلزات غیر آهنی متنوع شکل موج و کاربرد گسترده تر است.
- ♦ جوش آرگون DC را می توان برای جوشکاری انواع فولادهای ضد زنگ و فولادهای کربنی اعمال کرد.
- ♦ حفاظت خودکار کامل
- ♦ هنگامی که محافظت فعال است، یک کد مربوطه وجود دارد.
- ♦ این دستگاه حفاظت در برابر ولتاژ و ولتاژ بیش از حد را یکپارچه می کند.
- ♦ حفاظت از گرمای بیش از حد
- ♦ حفاظت در برابر جریان بیش از حد
- ♦ سازگاری خوب محصول و عملکرد پایدار
- ♦ رابط انسان و ماشین دوستانه
- ♦ فن آوری تنظیم جریان ثابت دیجیتال بهبود یافته، نویز کم و پایداری بالای قوس را در مشخصات کامل تضمین می کند.
- ♦ این دستگاه چهار حالت عملکرد قوس آرگون کلاسیک شامل 2 مرحله، 4 مرحله، سایکل و جوش نقطه ای را راه دور
- ♦ پشتیبانی از کنترل از دور نیاز انتخاب کنند.
- ♦ گزینه های کنترل ترجیح بدل را ارائه می دهد و کاربران می توانند در صورت نیازهای خود کار پارامترها را تغییر دهند.
- ♦ **ضمنمه**
- ♦ یونیت آب خنک
- ♦ حمل کننده

#### تصورت سفارش

- ♦ انبر جوش
- ♦ رگولاتور و فلومتر گاز
- ♦ ماسک اتومات جوشکاری
- ♦ تورج آب خنک یا هواخنک
- ♦ پدال پایی